

Especificaciones Técnicas



El Tanque industrial REIMER con capacidad de 100 litros es fabricado con polietileno media densidad 100% virgen grado hexeno en color negro.

El polietileno utilizado en la fabricación de nuestros tanques cumple con los requerimientos de aprobación indicados por la FDA, 21 CFR 177.1520 y con las regulaciones estipuladas por la CONEG.

Beneficios

- Tanque doble reforzado R-40
- No requieren mantenimiento
- No se oxidan ni se corroen
- Fácil instalación de conexiones y accesorios
- Ideal para almacenar y transportar agua, alimentos y sustancias químicas

Sugerencias de instalación

- Instalar sobre superficie plana de concreto o remolque
- Resistente a la intemperie

Recomendaciones adicionales

- Consultar la tabla de resistencia química
- Mantener la tapa y ó conexión cerrada para evitar contaminar el liquido almacenado

TANQUE VERTICAL

CAPACIDAD	100 L
DIMENSIONES	ALTURA: 66 CMS LARGO: 57 CMS ANCHO: 35 CMS
MATERIAL	POLIETILENO NEGRO 5.0
TAPA ROSCADA	6"

Nuestra calidad premium no altera las propiedades de los productos almacenados y es resistente a la oxidación proporcionando confiabilidad y durabilidad en su uso diario. El tanque se entrega de fabrica con una tapa de 6" en la parte superior. Cuenta con garantía de 5 años contra defecto de fabricación.

Si requiere alguna personalización, puede comunicarse al (625) 586 5033 y 34 o visitar www.gruporeimer.mx para recibir una cotización y accesorio especializada.

Certificado bajo el Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2015; NMX-CC-9001-IMNC

