

Especificaciones Técnicas



El Tanque industrial REIMER con capacidad de 100 litros es fabricado con polietileno media densidad 100% virgen grado hexeno en color blanco neutro.

El polietileno utilizado en la fabricación de nuestros tanques cumple con los requerimientos de aprobación indicados por la FDA, 21 CFR 177.1520 y con las regulaciones estipuladas por la CONEG.

Beneficios

- Tanque doble reforzado R-40
- No requieren mantenimiento
- No se oxidan ni se corroen
- Fácil instalación de conexiones y accesorios
- Ideal para almacenar y transportar agua, alimentos y sustancias químicas

Sugerencias de instalación

- Instalar sobre superficie plana de concreto o remolque
- No instalar el tanque blanco al exterior
- Asegura la nodriza sobre el remolque con los 2 cinchos metálicos

Recomendaciones adicionales

- Consultar la tabla de resistencia química
- Mantener la tapa y ó conexión de la nodriza cerrada para evitar contaminar el liquido almacenado

TANQUE NODRIZA

CAPACIDAD	100 L
DIMENSIONES	ALTURA: 49 CM LARGO: 69 CM ANCHO: 45 CM
MATERIAL	POLIETILENO NAT 5.0
PESO	6 KG
TAPA ROSCADA	6" (OPCIONAL)

Nuestra calidad premium no altera las propiedades de los productos almacenados y es resistente a la oxidación proporcionando confiabilidad y durabilidad en su uso diario.

El tanque se entrega de fabrica con conexión termosellada de 1 ½" en la parte superior con opción de reemplazo por tapa de 6" con costo adicional. Cuenta con garantía de 5 años contra defecto de fabricación.

Si requiere alguna personalización, puede comunicarse al (625) 586 5033 y 34 o visitar www.gruporeimer.mx para recibir una cotización y accesoria especializada.

Certificado bajo el Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2015; NMX-CC-9001-IMNC-2015.

