

Especificaciones Técnicas



La tolva industrial REIMER con capacidad de 100 litros es fabricado con polietileno media densidad 100% virgen grado hexeno en color blanco neutro.

El polietileno utilizado en la fabricación de nuestros tanques cumple con los requerimientos de aprobación indicados por la FDA, 21 CFR 177.1520 y con las regulaciones estipuladas por la CONEG.

Beneficios

- Tolva doble reforzado R-40
- No requieren mantenimiento
- No se oxidan ni se corroen
- Cuentan con un fondo cónico que permite el vaciado total y dosificación del producto
- Fácil instalación de conexiones
- Es ideal para almacenamiento y dosificación de agua, alimentos y sustancias químicas

Sugerencias de instalación

- Instalar en su base metálica Reimer

Recomendaciones adicionales

- Consultar la tabla de resistencia química
- Mantener la tapa del tanque cerrado para evitar contaminar el liquido almacenado

Nuestra calidad premium no altera las propiedades de los productos almacenados y es resistente a la oxidación proporcionando confiabilidad y durabilidad en su uso diario. El tanque se entrega de fabrica sin perforaciones ni accesorios. Cuenta con garantía de 5 años contra defecto de fabricación.

Si requiere alguna personalización, puede comunicarse al (625) 586 5033 y 34 o visitar www.gruporeimer.mx para recibir una cotización y accesorio especializada.



TOLVA INDUSTRIAL	
CAPACIDAD	100 L
DIMENSIONES (TOLVA)	ALTURA: 66 CM DIAMETRO: 54 CM
DIMENSIONES (BASE)	ALTURA: 100 CM
MATERIAL (TOLVA)	POLIETILENO NAT 5.0
PESO SIN BASE	6 KG
TAPA ROSCADA	18.5"